CATALOGO SERVICIOS

Av. Morelos #317
San Francisco Tepojaco
54745 Cuautitlán Izcalli
Estado de México
52+55-36220541
52+55-36220542
ventas@iquima.com
www.iquima.com
Iquima
@iquima
@iquima_01

IQUIMA

INGENIERIA QUIMICA AUTOMATICA, SA DE CV

OFRECEMOS SOLUCIONES.

Somos su aliado cuando se trata a desarrollar e implementar soluciones personalizadas en el área de tecnología en dosificación. Enfocando el conocimiento especializado y experiencia tecnológica de nuestra empresa, somos capaces de encontrar soluciones para las diversas industrias y áreas de negocio de nuestros clientes.

Contamos con una amplia gama de productos y soluciones desarrolladas, que son pioneras en cuanto a rentabilidad, tecnología, ecología y son esenciales para muchas áreas de aplicación tales como tratamiento de aguas (residuales, de enfriamiento, de proceso, potabilizadas), desinfección y dosificación exacta y bombeo de productos químicos líquidos, que se utilizan en diferentes sectores, incluyendo la industria de alimentos y bebidas, cerveceras, la industria del papel, la industria química y sectores petroquímicos, en centrales termoeléctricas e industrias de textiles y tintes. Productos para la monitorización del sistema, planificación y soluciones a medida completa nuestra cartera.

MISION

Nuestro objetivo es innovar, desarrollar y suministrar sistemas de dosificación de productos químicos, que ayuden a nuestros clientes a ser más competitivos en sus operaciones.

Formar líderes profesionales comprometidos, para brindar las soluciones más eficientes, en varias disciplinas que aportan a la integración de nuestros productos y servicios.

Contribuir con el desarrollo del país, aportando equipos para la importación de tecnología mexicana a nuestro continente.

VISION

Obtener el liderazgo en México y América Latina en la fabricación de equipos de dosificación para productos químicos.

Consumando las necesidades de la industria química, petroquímica, alimenticia, farmacéutica, de pulpa y papel, textil, cervecera, y en el tratamiento de agua, brindándoles la mejor relación costo-servicio-calidad.

OBJETIVOS

Proveer soluciones especializadas que nos permita ser la empresa líder en el mercado ante la competencia.

Uniendo nuestros talentos y capacidades lograremos ser una marca reconocida para obtener una mayor rentabilidad y generar más bienes de capital.

Siempre ofrecer las mejores tecnologías a nuestros clientes, el mejor servicio y calidad y ser una empresa socialmente responsable con la sociedad y el medio ambiente.

Para garantizar una alta calidad y un resultado final satisfactorio con nuestros clientes, englobamos en nuestras actividades todas las fases de actuación, Diseño, Construcción, Montaje, Puesta en Marcha y Asistencia Técnica.

Esta propuesta de valor se materializa a través de personas con un alto grado de profesionalización, un fuerte compromiso con la innovación y mucha experiencia.

Servicios:

Construcción de Plantas de Tratamiento de Aguas "Llave en Mano"	Sistemas de dosificación en sitio y en contenedores
Mezcladores de polímeros	Construcción de equipos especiales
Suministro de Materiales	Construcción y Montaje de Elementos en Fábrica
Puesta en Marcha de Instalaciones	Conversión Tecnológica y Reparación de Viejas Instalaciones
Ingeniería Básica de Soluciones	Ingeniería de Detalle

Suavizadoras y Deionización

Sistemas de osmosis inversa para diferentes aplicaciones como industria alimentaria, purificación de agua, para uso en calderas, desalinización, como pretratamiento, etc.

Tenemos la capacidad de fabricación a partir de 1 m3/h hasta 120 m3/h.

Contamos con suavizadoras dentro de contenedores, algunas ventajas y sus beneficios:

Espacios reducidos	Transportables
Sin interrupciones en su proceso	Modulares y escalables
Preparadas para intemperie	Bajos costos de operación y mantenimiento

IQUIMA

Aguas Residuales

Nuestros diseños abarcan Estaciones Depuradoras convencionales, pero también, tecnologías SBR, MBR, EDR.

Hemos acumulado múltiples referencias en reingeniería de grandes instalaciones de depuración, con sistemas como secados térmicos de fangos, grandes deshidrataciones mecánicas, plantas auxiliares para cogeneración, tratamientos terciarios para reutilización de aguas, upgrading con membranas y rediseño de procesos como decantadores, flotadores o desarenadores y desbastes.

IQUIMA

Paquetes de Dosificación

Diseñamos y construimos soluciones a sus problemas no importa el tamaño, el producto a dosificar o la industria en la que labore, nuestro objetivo siempre será facilitarle sus tareas.

Sistemas para calderas, torres de enfriamiento, aditivos para la combustión, refrigeración, filtros, desinfección, colorantes y muchas más aplicaciones para toda la industria.

Contamos con sistemas para elaborar en sitio y sistemas en contendores.

IQUIMA

IQUIMA

Algunos de nuestros clientes más importantes:

Ford Motor Company	Ganaderos Productores de Leche Pura
Grupo Jumex	Comisión Federal de Electricidad
CB SOLUCIONES TERMICAS, S.A. DE C.V.	Cervecería Modelo
Grupo Soil México	Hidroambiente S.A.U.
Veolia Water Systems México	Durr México
The Coca Cola Company	Grupo Diaz Martin
Grupo Aeroportuario del Sureste	Bepensa
Eisenmann	Rotoplas

Av. Morelos #317, San Francisco Tepojaco
54745 Cuautitlán Izcalli, Estado de México
52+55-36220541
52+55-36220542
ventas@iquima.com
www.iquima.com
Iquima
@iquima
@iquima_01